

Metall-Ösen

- Neuentwicklung: Metall-Ösen in A-Norm
- Metall-Ösen nach DIN

Metall-Ösen und Scheiben in DIN-Norm mit Haltepunkten

Stanzdurchmesser der Werkzeuge = Innendurchmesser
der Ösen; di = Lochdurchmesser bei Metallösen



Ösen in Messing

Artikel-Nr.	VE	Ø / di
691.910.13	1000	9,4 mm
691.912.13	1000	12,7mm
691.915.13	1000	15,2 mm



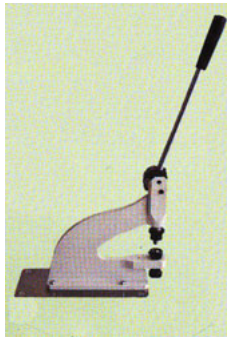
*Jeweils Stanzdurchmesser in mm (16-13-10)
Andere Größen bis 40 mm lieferbar.*

Ösen in Messing vernickelt, edelstahlfarben

Artikel-Nr.	VE	Ø / di
691.910.14	1000	9,4 mm
691.912.14	1000	12,7 mm
691.915.14	1000	15,2 mm



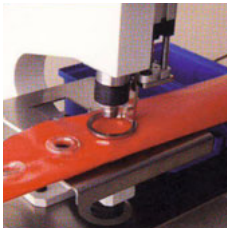
Ösen und Ösenstanzen für Banner



Manuelle und robuste Ösenstanze

Art.Nr.: 6.373.J22

- Ideal mit selbstschneidendem Werkzeug und Kunststoff-Ösen
- Kunststoff-Ösenteile einfach oben und unten aufstecken
- Hebel drücken, Loch wird gestanzt und die Öse fest verbunden
- für Metallösen von 10 bis 15 mm
- Auch mit fahrbarem Wagen für Arbeiten am Boden oder mit Tisch lieferbar - Armausleger 140 mm



Pneum. Ösenstanze – nicht für textile Materialien

Art.Nr.: 6.375.J31

- stanzt und verbindet die Ösenteile in einem Arbeitsgang
- Ösen in Kunststoff von 12 oder 20 mm
- Ösen in Metall von 10 bis 15 mm
- Sicherheitssystem
- Arm 110 mm
- Auch mit Wagen oder auf Tisch montiert lieferbar



Pneum. Ösenstanze – auch für textile Materialien

Art.Nr.: 6.375.J21

- stanzt und verbindet die Ösenteile in einem Arbeitsgang
- Ösen in Kunststoff von 12 oder 20 mm
- Ösen in Metall von 10 bis 15 mm, auch für textile Materialien
- Sicherheitsring -Sensor für den Mittelpunkt
- Arm 50 mm
- Auch mit Wagen oder auf Tisch montiert lieferbar

Ösenstanze pneumatisch

Ösenstanze pneumatisch mit Ösenzuführung

Automatische Zuführung von Ösen-Unter und Oberteilen. Das Ausstanzen der Löcher und das Verpressen der Ösen ist ein Arbeitsgang. Schnelles und sauberes Zuführen durch präzise Metallführung.

Es ist auch möglich nur Löcher zu stanzen. Für verschiedene Größen von Ösen benötigt man die entsprechenden Werkzeuge, die schnell auswechselbar sind.

Verschiedene Materialstärken sind verarbeitbar, da der Druck bei der Verpressung einstellbar ist.

Zur Mittelpositionierung der Öse ist optional ein Laser verfügbar. Die Maschine ist mit Fingerschutzvorrichtung ausgestattet.



Metallösen



Artikel-Nr.	Ausstattung
6.375.J279.M	pneum. Maschine mit aut. Zuführung für Metallösen 10-15 mm
691.915.14	Öse 15 mm (15,2 mm) rostfrei - andere Größen verfügbar
691.915.22	Blechösen galvanisiert

Automatische Ösenstanze



Automatisch perforierende Ösenstanze mit Fußpedal oder fahrbar

Pneumatische Ösenstanze für das automatische Anbringen von transparenten, schlagfesten Ösen auf einer breiten Palette von Materialien wie z.B. Banner, PVC Gewebe, PVC-Schaum, Kartonagen, LKW-Planen und viele mehr. Die Maschine stanzt ein Loch in das Material und setzt die Rundöse ein - Ösenunter- und oberteil werden aut. zugeführt. **Alles in nur einem Arbeitsgang!**

Durch das automatische Einsetzen hat der Bediener beide Hände frei und muss die Ösenteile nicht manuell einsetzen. Das bringt eine hohe Zeitersparnis. Sie können alle 1,5 Sekunden stanzen!

Technische Daten:

- Größe: 680 x 740 x 400 mm (B x H x T), Gewicht: 58 kg
- Vollautomatische, elektro-pneumatische Maschine, Standardmäßig mit Fußpedal
- Mit rollbarem Tisch
- Laser Pointer für eine genaue Platzierung der Ösen
- Tisch für Banner, optional
- Durchmesser der Ösen: 12 mm
- Materialdicke:
55 mm (starre Materialien) - 80 mm (flexible Materialien)
- Stanzbereich durch ein durchsichtiges Plexiglasgehäuse gesichert
- Maschine ist CE-Norm konform
- Führungseinrichtung für die exakte Positionierung der Ösen von der Materialkante einstellbar
- Maschine kann an einen externen Kompressor mit 6 bar angeschlossen werden, optional



Artikel-Nr.	Beschreibung
6.380.12	Ösenstanzautomat, fahrbar
694.912.0	Kunststoff-Ösen transparent, 12 mm
6.94.912.1	Kunststoff-Ösen weiß, 12 mm
6.694.912.20	Kunststoff-Ösen schwarz, 12 mm