

Perfekt Laser schneiden heißt:

- glatte, saubere Kanten
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- Spitzenpräzision – diagonal 1 mm!
- geringe Folge- bzw. Wartungskosten
- in Größen bis 5 m und mehr lieferbar
- Förderbandausführung oder
- fester Tisch kombiniert mit Messer oder Fräseinrichtung.



Lasercut LR50 CAD – CAM

Hauptmerkmale:

- Maximale Nutz- Schnittbreite der Stoffe:
bis 500 cm
 - Maximale Nutz- Schnittlänge der Stoffe:
bis 20 Meter und mehr
 - Höhe der Arbeitsebene:
100 cm und auf Wunsch geändert
 - Automatisches Beschickungs- und Abziehsystem
der Stoffe fortlaufend ohne Maschinenbediener
möglich.
 - Schneidesystem mit zusätzlichem Messerschneid-
system bei Ausführung fester Tisch erhältlich.
 - PC Station für die Berechnung der Stoffe,
die Archivierung der Produktionstypologien
- nesting Software zur Schnittoptimierung -
Auto Cad 2D basic und DXF - Datenübertragung
und Verbindung mit Ihrem Netz möglich.
 - CAD zur Schnittschablonenerstellung,
parametrische Bilder - mit welchem Sie selbst leicht
Schnittbilder erstellen können.
0-Punkt Laser Start.
 - Das exklusive Videosystem „Exactor“
mit Farbkamera ermöglicht den Schnitt mit optimaler
Zentrierung bezüglich der Zeichnung des Stoffes.
 - Projektion der Schnittschablonen auf Wunsch
 - Kamerasystem auf Wunsch
 - Barcode-Lesegerät
 - Fernassistenz über das Internet
 - Einscannen von alten Schablonen auf Wunsch
 - manuelles Auflegen von Materialien ist ebenso
möglich wie das Einlegen von Stoffrollen auf Stangen
zum aut. Abzug auf die Maschine.
 - je nach Bedarf des Kunden gibt es bewährte andere
Verfahren – bspw. das Auflegen der Materialrollen
 - auf freilaufende Wellen
 - auf synchron angetriebene Wellen
 - auf synchron angetriebene expandierende Stangen
 - speziell für elastische Gewebe
 - speziell für extrem schwere Materialrollen
- Fragen Sie uns –
wir haben viele bewährte Lösungen gebaut.
- Wenn Sie Lösungen in besonders großen Maschinen
suchen, sind wir ein Partner, welcher solche Anlagen
schon lange und zuverlässig baut – in der Zwischen-
zeit bauen wir auch kleine Anlagen ab 1m.

LR / R 50 – Abrolleinrichtungen

Im Standard ist eine einfache Abrolleinrichtung freilaufend ähnlich Abb.3 angeboten.

Sonderausstattungen:

Abb. 1 zeigt eine Abrolleinrichtung mit angetriebenen Walzen und/oder Zentriersystem.

Die Abrolleinrichtung kann rein und rausgefahren werden – das Andocken erfolgt per Knopfdruck pneumatisch.

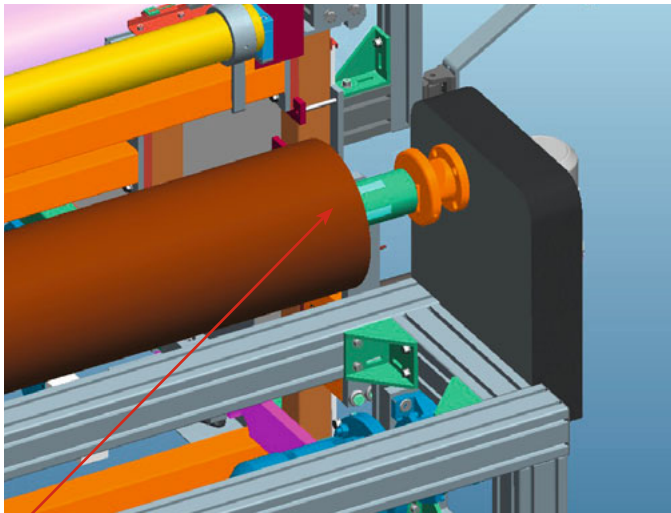
Abb. 2 zeigt eine synchron angetriebene Abrollstange mit pneum. Innenausdehnung-Klemmung.

Abb.3 zeigt eine Antriebsstange mit Konus auf angetriebenen Walzen aufgelegt.

Die gleiche Abb. gilt auch für das System mit Freilauf.

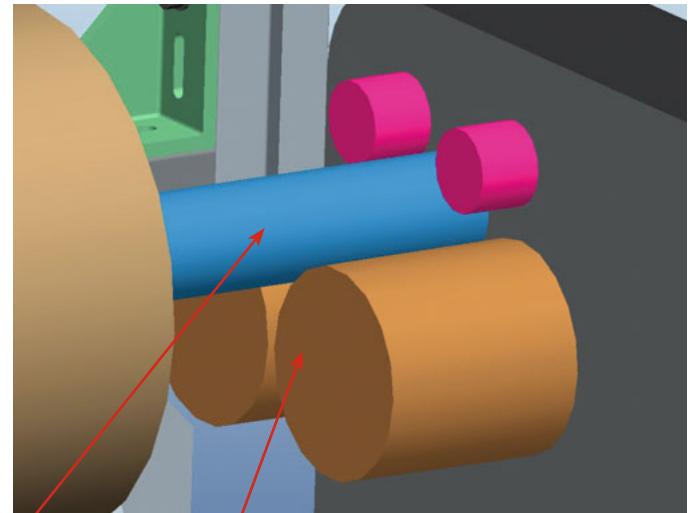


Abb. 1



● pneumatische Antriebsstange

Abb. 2



● Stange

● synchron angetriebene Walzen

Abb. 3

Lasercut LR50 CAD – CAM



Abb. 4

Beeindruckende Schneideergebnisse:

- weiß bleibt weiß
- braune Kanten überlassen wir anderen
- optimale Kühlung von unten, durch rostfreies Bienenwabengitter
- optimale Kühlung von oben
- Erfahrung von mehr als 15 Jahren im Bau von Lasern für höchste Ansprüche
- Perfektes Vakuumsystem zur Fixierung des Gutes für Schneideergebnisse mit Genauigkeiten von ≤ 1 mm in der Diagonalen.

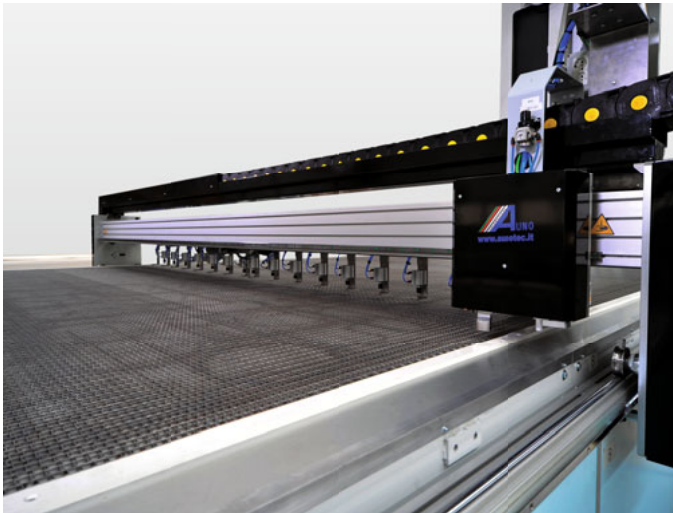


Abb. 5

Abziehen des Schnittgutes

Wie links abgebildet, kann das Material einfach von der Rolle abgezogen werden, das erfolgt automatisch über ein ausgeklügeltes System (siehe Abb. 4).

Förderbandausführung:

Wahlweise gegen Aufpreis werden die Anlagen bis 5 m Breite auch mit einem Förderband aus rostfreien „Bienenwabengitter“ geliefert, unsere Fachberater informieren Sie gerne.

Lasercut LR50 CAD – CAM

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.LR50.3530C	Laserschneidanlage 350 x 300 cm mit Absaugeinrichtung, Abrolleinrichtung, Laser Basisdaten: Laser mit 100 Watt, Tischbasis: Edelstahlnetz für Laserzuschnitt, Basis CAD Software, (Absaugeinrichtung) Absaug-Pumpe 5,5 kW, mit Inverter-Steuerung, Druck-Brücke am Anfang mit 3 m Andruckrollen, Druckklammern im Inneren, Absaugung in Längsrichtung, Absaugung in Querrichtung Steuerung des Luftdrucks im Inneren des Lasers, Laser Sicherheitsbarriere, Remote-Anschluss zur Maschine für Fernassistenz
6.LR50.1M>C	Mehrlänge pro m bei 3,5 m breiter Maschine
6.LR50.2M>C	Mehrlänge pro 2 m bei 3,5 m breiter Maschine
6.LR50.35x30	Laserschneidanlage 350 x 300 cm mit Absaugeinrichtung, fester Tisch Basisdaten: Laser 100 Watt, Tischbasis: Edelstahlnetz für Laserzuschnitt, Basic CAD Software, (Absaugeinrichtung) Absaug-Pumpe 5,5 kW, mit Inverter-Steuerung, Vakuum System zum Fixieren des Stoffes am Anfang der Maschine, Absaugung in Längsrichtung, Absaugung in Querrichtung, Steuerung des Luftdrucks im Inneren des Lasers, Laser Sicherheitsbarriere
6.LR50.1M>>	Mehrlänge pro m bei 3,5 m breiter Maschine
6.LR50.2M>>	Mehrlänge pro 2 m bei 3,5 m breiter Maschine
6.LR503530CB	Laserschneidanlage 350 x 300 cm mit Absaugeinrichtung, Laser Basisdaten: Motorisiertes Rundmesser, Tischbasis: Oberfläche des Förderbands für den Zuschnitt mit dem Rundmesser mit langer Lebensdauer, Basic CAD Software, (Absaugeinrichtung) Absaug-Pumpe 11 kW, mit Inverter-Steuerung, druckluftgesteuerte Klammern am Anfang, Absaugung in Längsrichtung, Absaugung in Querrichtung, Steuerung des Luftdrucks im Inneren des Lasers, Laser Sicherheitsbarriere, Remote-Anschluss zur Maschine für Fernassistenz
6.LR50.1M>CB	Mehrlänge pro m bei 3,5 m breiter Maschine
6.LR50.2M>CB	Mehrlänge pro 2 m bei 3,5 m breiter Maschine
6.LR50.CLAMP	Druckluftgesteuerte Klammern am Anfang: für festen Tisch
6.LR50.BLADE	Rundmesser für festen Tisch

Lasercut LR50 CAD – CAM

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.LR50.B3530	Tischbasis 3500x3000: Kunststoffoberfläche mit langer Lebensdauer für den Zuschnitt durch Rundmesser, kratzfest beschichtet auf beiden Seiten, manuell auf den Tisch zu legen: für festen Tisch
6.LR50.B3540	Tischbasis 3500x4000: Kunststoffoberfläche mit langer Lebensdauer für den Zuschnitt durch Rundmesser, kratzfest beschichtet auf beiden Seiten, manuell auf den Tisch zu legen: für festen Tisch
6.LR50.B3550	Tischbasis 3500x5000: Kunststoffoberfläche mit langer Lebensdauer für den Zuschnitt durch Rundmesser, kratzfest beschichtet auf beiden Seiten, manuell auf den Tisch zu legen: für festen Tisch
6.LR50.B3560	Tischbasis 3500x6000: Kunststoffoberfläche mit langer Lebensdauer für den Zuschnitt durch Rundmesser, kratzfest beschichtet auf beiden Seiten, manuell auf den Tisch zu legen: für festen Tisch
6.LR50.VP11	Absaugpumpe mit 11 kW, für das Schneiden mit Rundmesser
6.LR50.ROLLS	2 freilaufende Aluminium-Rollen, 3500 mm breit, an der Vorderseite der Maschine (auf Tischhöhe). Rolle für ein Maximalgewicht von 50 kg. Einfaches und leichtes Abwickeln der Rollen. Freilaufend ohne Antrieb, 2 verstellbare Abrollwalzen (min. 50 bis max. 90 mm), Absaugung (Absaugbereich 2-teilig, rechts und links getrennt - zu bedienen durch Fußpedal, hängendes Kippedal oder Lichtschranke) bietet eine klare Verarbeitung an der Vorderkante, da die Klammerleiste mit Druckluft gelöst werden kann – dennoch ist eine Fixierung aller Textilien über die Absaugeinheit möglich. 4 zusätzliche Gewichte mit Griff für hochdurchlässige Materialien + Zentriersystem zur Reduzierung des Off-Set
6.LR50.PHOTO	Hochsensible Fotozelle zur Erkennung von transparenten Stoffen
6.LR50.CUSTO	Vorbereitung für 90 cm Tischhöhe
6.LR50.UNW35	Abrolleinheit Standardausführung mit Tänzersystem - 2 Rollen motorisiert
6.LR50-AT	Abrolleinheit - zwei Optionen: 2 motorisierte Rollen + pneumatisch öffnende Stange angetrieben
6.LR50:CENSE	Zentriersystem - 3500 cm breit für glatte und faserige Webkanten
6.LR50.200W	LASER 200 W POWER - wassergekühlt
6.LR50.80W	LASER 80 W POWER - wassergekühlt
6.LR50.60W	LASER 60 W POWER - luftgekühlt
6.LR50.50W	LASER 50 W POWER - wassergekühlt
6.LR50.25W	LASER 25 W POWER - luftgekühlt
6.LR50.SCAN	Vorbereitung für Laserkopf
6.LR50.SCAN1	Die Entscheidung über die Notwendigkeit eines Scannerkopfes sollte beim Kauf der Maschine gut berücksichtigt werden. Der nachträgliche Einbau würde höhere Kosten verursachen, da man nicht nur den Scannerkopf einbauen, sondern auch noch zusätzlich die Brücke verstärken müsste.

Lasercut LR50 CAD – CAM

Artikel-Nr.	Ausstattung
6.LR50.SUPP1	Verstärkung am Ende des „Tisches“ (Länge 50 cm), um das Entfernen von Materialien durch Gebläse-Vorrichtung zwischen Förderband und Tisch (hinzugefügte Holzplatte) zu erleichtern.
6.LR50.SUPP2	Verstärkung am Ende des „Tisches“ (Länge 50 cm), um das Entfernen von Materialien durch Gebläse-Vorrichtung zwischen Förderband und Tisch (hinzugefügte Holzplatte) zu erleichtern. Bewegliche Halterung am Ende der Maschine mit elektrischem Zylinder, der per Knopfdruck von oben nach unten bewegt werden kann.
6.LR50.PROTE	Plexiglasschutz für den Arbeiter an der Maschine
6.LR50.AXE-Y	Transversale Y-Achsen Laser-Pointer vorne in der Maschine für Referenzpunkte
6.LR50.DPSPR	Projektion mit rotem Licht
6.LR50.DP.SP	Projektion mit grünem Licht
6.LR50.003	Bedienung des Projektors über Fernbedienung anstelle der normalen Maus
6.LR50.SW.0	Software zur Verwaltung von parametrischen Bilder - Zuschnitt Optimierung - CAD
6.LR50.DPSP1	Software zur Projektion von Linien ohne Schnitt
6.LR50-DPS13	Software zur Verwaltung von speziellen XXL-Dateien mit speziellen Zyklus
6.LR50.PC	Tablet PC für die Bedienung aus der Ferne, inklusive Router, Tablet Konfiguration, Software für die Bedienung aus der Ferne
6.LR50.RE	Gebläse zum Entfernen der Reststoffe, mit speziellem Laufmodus /Testmodus
6.LR50-INK	Anzeichnungseinheit, Ink Jet Technologie
6.LR50-INK1	Anzeichnungseinheit, Ink-Jet-Technologie für pigmentierte Tinte, mit Doppelpumpensoftware für die Filterindustrie
6.LR50.JOYST	Joystick mit zusätzlicher Funktion, den Nullpunkt der Maschine zu bewegen + Kamera und Software, um direkt auf dem Bildschirm die Position des roten Punkt Anzeigers zu sehen.
6.LR50-BARC.	Barcode-Leser + Software: Barcode-Typ: CODE039 – Barcode-Format: Fabrik Stoff-Nummer (8 Zeichen), Breite (4 Zeichen), Höhe (5 Zeichen), Stückzahl (4 Zeichen). Barcode Software mit festem Lesefeld, um die Produktivität zu verbessern. Von der Barcode-Lesung direkt zur Ausführung des Schnittes, dies bedeutet eine zusätzlich einfachere Software mit mehr Funktionen. Alle Änderungen und Zusätze werden extra berechnet.